

## 只需幾分鐘，無需耗費數天：igus 的完整解決方案

### 縮短加工中心的裝配時間

igus 即裝即用的全裝配拖鏈系統可以降低流程成本並減少錯誤

臺灣工具機製造商協鴻在其加工中心機內使用 igus 的全裝配拖鏈系統。這為製造商減少了許多流程步驟，將裝配時間從幾周減少到半天。

很少有行業能像工具機產業這樣看重產出時間。減少一個工作步驟就可以大大節省流程成本。臺灣知名的 CNC 加工中心製造商協鴻的設計工程師也深知這一點。在 50 年的歷史中，該製造商向 65 個不同的國家出口了超過 46,000 台機器。自 2017 年以來，該公司一直在開發 AERO 系列的 CNC 設備——例如，用於製造航空工業所需大型零件的機器人加工中心。在這個行業中，精度和可靠性是關鍵因素。因此，從電控箱到運動部件（包括主軸和馬達）的可靠供能方式非常重要。同時，所有關於軸向位置和移動的資訊必須不間斷地傳遞回控制系統。在本系列的第一個型號 AERO626 中，其加速度高達 0.5 G，最大行程速度可達 60 公尺/分鐘。

#### 來自單一供應商的可靠完整解決方案

這正是協鴻的工程師選擇動態工程塑膠專家 igus 的原因。igus 是唯一一家開發可線上配置和預測拖鏈使用壽命的供應商。公司還專門設計 chainflex 耐彎曲電纜，每年在占地 2,750 平方公尺的測試實驗室中進行二十億次測試。作為來自完整系統的單一供應管道，這些“全裝配拖鏈”可以在全球 12 個生產設施訂製，以滿足客戶的需求，然後作為即裝即用的產品交付到客戶手中。igus 公司為協鴻的 AERO 系列設備提供了客製化的解決方案。優點是透過使用 igus 拖鏈，可以顯著減少所需的安裝空間。其中一個原

因是機器上的所有 chainflex 耐彎曲電纜都有耐油的 PUR 外護套。由於此特點，它們無需額外的保護軟管，因此減少了電纜所需的空間，進而降低了拖鏈的尺寸。免去這些保護軟管後，便可降低成本並簡化保養。臺灣 igus 與協鴻密切合作，創建出帶有裝配框架的裝配拖鏈 3D 圖，以模擬裝配過程。成效顯而易見：一小時內就將配有所有電纜的拖鏈安裝到了機器上。帶油管的第二條液壓軟管拖鏈的安裝速度更快，僅需 40 分鐘。

### **精簡工作步驟，顯著提高生產率**

工具機製造商通常會避免在系統上同時執行太多不同的工作步驟。不同員工進行大量手工工作並不一定能提高效率；相反，這會增加出錯的可能性。透過使用 igus 全裝配拖鏈，igus 的所有四個拖鏈都可以在半天內安裝完畢。以前需要兩名員工用一周半的時間在 AERO 系統的 X 軸上工作，還要用一周的時間在 Y 軸和 Z 軸上安裝供能系統。採用全裝配拖鏈後，協鴻能夠精簡一些工作步驟，從而降低流程成本並大大提高生產率。

## 新聞稿

圖片說明：



圖片 PM5418-1

在協鴻的機器人機加工系統中，igus 的拖鏈確保安全可靠的能量供應。( 來源：igus GmbH )



## 圖片 PM5418-2

igus 拖鏈包括電纜和安裝框架作為完全組裝的全裝配拖鏈交付給協鴻。安裝能量供應系統只需半天的時間，無需耗費數周。（來源：

軸承... 自潤軸承... 免上油軸承... 自潤襯套... 自潤軸襯套... 培林... 華司... 乾式自潤軸承... 乾式科技軸承... 取代粉末冶金軸承... 取代金屬DU軸承... 取代滾針軸承... 滾珠軸承... 自潤滾珠軸承... 魚眼軸承... 軸承座... 自潤軸承座... 萬向軸承... 滑軌... 線軌... 乾式科技滑軌... 乾式滑軌... 乾式線軌... 自潤滑軌... 自潤線軌... 導軌... 免上油滑軌... 直線滑軌... 滑動軸承... 自潤滑動軸承... 螺桿... 拖鏈... 動態拖鏈... 電線保護... 方形護管... 游動護管... 伸縮護套... 塑鋼鍊條... 伸縮護蓋... 高柔性電纜... 電線... 電纜... 螺旋電線... 耐折電線... 耐撓曲線... 耐移動電纜... 耐油線... 耐屈尺... 耐彎曲電纜...